

## MACCHINE ESCLUSIVE, DA NOI PROGETTATE E PRODOTTE, RIDUCONO ULTERIORMENTE I COSTI PRODUTTIVI

### ©DGT TST.13 SUPERTECH

©DGT TST.13 SUPERTECH è una macchina speciale che svolge 4 funzioni:

- Fresatrice: per la preparazione a 90° e 45°
- Bisellatrice: per le rifiniture
- Refilatrice: per lo scontorno
- Diamantatrice: per la lucidatura dei bordi

Possiede un ampio e robusto tavolo di lavoro da 1.500 x 800 mm con profili di alluminio anodizzato.

Le dimensioni del tavolo consentono all'operatore di avere maggiore spazio per poter maneggiare e muovere i pezzi in lavorazione.

La macchina appoggia su 6 piedi.

Con barre/contro barre di supporto e guide prismatiche per un controllo preciso delle regolazioni.

Il corpo motore, selezionato e scelto tra i migliori brand Italiani sul mercato, è di elevata potenza. Offre e garantisce una perfetta stabilità, assenza di vibrazioni e ottime performance di risultato.

L'elettromandrino lavora da 0 a 18.000 giri.

Consente l'uso di frese al tungsteno e al diamante.

Dotata di sistema di raffreddamento ad aria che si accende e si spegne automaticamente ogni qual volta il motore viene messo in funzione e arrestato.

Accessoriabile con una serie di frese di base F1.90C - F2.90CD - F13.93C - F4.46 non incluse.



## ©DGT TMT.14 MINITECH

©DGT TMT.14 MINITECH e' una macchina speciale che svolge 4 funzioni:

- Fresatrice: per la preparazione a 90° e 45°
  - Bisellatrice: per le rifiniture
  - Refilatrice: per lo scontorno
  - Diamantatrice: per la lucidatura dei bordi
- Possiede un tavolo di lavoro ridotto rispetto la ©DGT TST.13 SUPERTECH (1000x700mm)

La base lavoro misura infatti 1000 x 700 mm con profili di alluminio anodizzato.

Non e' consigliabile per lavorare fogli di dimensioni importanti, poich  lo spazio limita la manipolazione dei pezzi da fresare. Questo e' un elemento che Vi suggeriamo di tenere in considerazione.

La macchina appoggia su 4 piedi. Con barre/contro barre di supporto e guide prismatiche per un controllo preciso delle regolazioni.

Il corpo motore, di brand Italiano, ha una potenza inferiore se comparato alla ©DGT TST.13 SUPERTECH.

Anche se lavora molto bene, le sue performance riguardo la precisione non sono cos  alte e garantite come quelle ottenute con la macchina di livello superiore.

L'elettromandrino lavora da 0 a 18.000 giri. Consente l'uso di frese al tungsteno e al diamante.

A differenza della ©DGT TST.13 SUPERTECH non e' dotata di sistema di raffreddamento ad aria che si accende e si spegne automaticamente ogni qual volta il motore viene messo in funzione e arrestato .

Accessoriabile con una serie di frese di base F1.90C - F2.90CD - F13.93C - F4.46 non incluse.



## Fresa Refilatura FI.90C

Fresa adatta per rimuovere grosse quantit  di materiale e per refilare con rifinitura grezza e opaca:

Lavora a 18.000 giri/minuto

Quota di taglio con tolleranza 0.00mm

Innesto diametro 12mm

Altezza lama 30mm

Lame ricambiabili affilate entrambi i lati



## Fresa Refilatura F11.90C

Fresa adatta per rimuovere grosse quantità di materiale e per rifilare con rifinitura grezza e opaca:

Lavora a 18.000 giri/minuto

Quota di taglio con tolleranza -0.10mm

Innesto diametro 12mm

Altezza lama 30mm

Lame ricambiabili affilate entrambi i lati

Consigliata per lavorazioni senza pellicola e con pellicola sottile.

Da abbinare alla lucidatura Diamante con F2.90CD



## Fresa DIA F2.90CD

Diamante rifinitore altezza lama DIA 20mm

Innesto 12mm

Si utilizza solo per ottenere la rifinitura lucida invisibile del PMMA

Lavora a 18.000 giri/minuto su pezzo precedentemente rifilato grezzo



## Fresa F26.9I

Fresa progettata per ottenere la preparazione del bordo lastra da incollare a 89° (colle T0 e T1)  
Lavora sia oggetti lineari come le lastre che oggetti tridimensionali come scatole già incollate.  
Ha un plug-in di riferimento in PTFE bianco per la battuta di riscontro a -1mm sul tagliente.  
Il plug-in va rimosso prima di operare.  
Innesto diametro 12mm  
Altezza tagliente 31mm  
Realizzata interamente in Carburo di Tungsteno, riaffilabile fino a 6 volte.  
Progetto Copyright DeskGlueTech



## Fresa F13.93C

Fresa progettata per ottenere la preparazione del bordo lastra da incollare a 87° (colla T3)  
Lavora sia oggetti lineari come le lastre che oggetti tridimensionali come scatole già incollate.  
Ha un plug-in di riferimento in alluminio per la battuta di riscontro da 0 a -4mm sul tagliente.  
Il plug-in va rimosso prima di operare.  
Innesto diametro 12mm  
Altezza tagliente 25mm  
Realizzata interamente in Carburo di Tungsteno, riaffilabile fino a 6 volte.  
Progetto Copyright DeskGlueTech



## Fresa F22.96

Fresa progettata per ottenere la preparazione del bordo lastra da incollare a 84° (colle T6)  
Lavora sia oggetti lineari come le lastre che oggetti tridimensionali come scatole già incollate.  
Ha un plug-in di riferimento in alluminio per la battuta di riscontro da -1 a -6mm sul tagliente.  
Il plug-in va rimosso prima di operare.  
Innesto diametro 12mm  
Altezza tagliente 25mm  
Realizzata interamente in Carburo di Tungsteno, riaffilabile fino a 6 volte.  
Progetto Copyright DeskGlueTech



## Fresa F4.46°

Fresa progettata per ottenere la preparazione del bordo lastra da incollare a 44° (colle T2 e T1)

Lavora per la preparazione del bordo lastra per il taglio a 44°

Innesto diametro 12mm

Altezza tagliante 20mm

Realizzata interamente in Carburo di Tungsteno, riaffilabile fino a 6 volte.

Progetto Copyright DeskGlueTech

Utilizzabile anche per la Bisellatura



## Fresa F5.44V

Fresa progettata per ottenere la preparazione del bordo lastra da incollare a 44° basso spessore o taglio rovescio (colle T2 e T1)

Lavora per la preparazione del bordo lastra per il taglio a 44°

Innesto diametro 12mm

Altezza tagliante 20mm

Realizzata interamente in Carburo di Tungsteno, riaffilabile fino a 6 volte.

Progetto Copyright DeskGlueTech



## Fresa F6.15C°

Fresa progettata per la Bisellatura tonda a 15°

Innesto diametro 12mm

Altezza tagliante 20mm

Riaffilabile fino a 6 volte.



## Fresa DIA F7 - F8.90D

Diamante refilatore

Altezza 25mm

Si utilizza solo per ottenere la rifinitura rettilinea e tridimensionale lucida del PMMA

Lavora a 18.000 giri/minuto



## Fresa F9.90D

Diamante refilatore

Altezza 30mm

Si utilizza solo per ottenere la rifinitura rettilinea e tridimensionale lucida del PMMA

Lavora a 18.000 giri/minuto



## Fresa DIA F10.90CD

Diamante refilatore

Altezza 30mm

Si utilizza solo per ottenere la rifinitura lucida invisibile del PMMA

Lavora a 18.000 giri/minuto



## Fresa FI5.45.5A

Fresa progettata per ottenere la preparazione del bordo lastra da incollare a 44.5° (colla T0)

Lavora per la preparazione del bordo lastra per il taglio a 44.5°

Innesto diametro 12mm

Altezza tagliente 20mm

Realizzata integralmente in Carburo di Tungsteno, riaffilabile fino a 6 volte

Progetto Copyright DeskGlueTech

Utilizzabile anche per la Bisellatura



## ©DGT DIA90

La lucidatrice ©DGT Dia90 é stata progettata e costruita per la lucidatura e la rettifica di bordi in materie plastiche quali metacrilato, policarbonato, e simili.

Con lastra in verticale per uno spessore massimo di 60 mm.

E' possibile lavorare lastre fino ad uno spessore max 60 mm con la possibilita' di variare la velocita' di avanzamento.

La presenza di un dispositivo di rilevazione presenza pezzo in lavorazione, permette di operare in modalita' automatica fino alla fine del ciclo; questo permette di poter lavorare lastre di uguale spessore una di seguito all'altra.

Nel momento in cui non vi é piu' la presenza del pezzo il trascinarsi e la rotazione della fresa si arresta, l'apertura dei cingoli motrici é forzata dall'operatore.

Allestibile con Rifiniture al Diamante Naturale , Sinterizzato e Satinato (non inclusi)

Capacita' di lavoro 60mm.

Asportazione 0.7mm.

Avanzamento variabile da 0.4 a 2.5 mt./min

Chiavi di servizio ed accessori

Peso Kg. 410



## ©DGT CODEKUBIK ASPIRATOR

DGT CODEKUBIK ASPIRATOR e' un aspiratore speciale adattabile direttamente sui macchinari ©DGT TST.13 e ©DGT DIA90.

Collegato direttamente al macchinario, si attiva automaticamente ad ogni messa in funzione della macchina a cui e' abbinato, arrestandosi contemporaneamente allo spegnimento dei motori.

### Caratteristiche Tecniche

- Motore Monofase
- Potenza Kw 0.37
- Aspirazione 1200 mq/h
- Rumorosita' dBA 65
- Pannelli filtranti da 400x700 mm circa
- Peso kg 42
- Dimensioni max 900x400x950mm
- Diametro aspirante 100mm.



## ©DGT BUFFING MACHINE (PULITRICE)

E' una macchina composta da un supporto a pavimento con un albero di diametro 20 mm. sul quale possono essere montate n° 2 spazzole auto-raffreddanti per la lucidatura e n° 3 spazzole auto-raffreddanti per la sgrossatura dal diametro di 300mm.

La macchina ha una potenza di 1.5 hp (380 volt) con una velocita' di 1.400 giri al minuto.

E' dotata di un pulsante di emergenza per lo spegnimento e di protezioni trasparenti di sicurezza.

Spazzole non incluse.



## ACCESSORI PER ©DGT BUFFING MACHINE

24-A -N° 3 Dischi felpati per lucidare, ventilati, a spirale 300x20 mm

23-A -N° 2 Dischi per sgrossatura, ventilati, a doppia spirale 300x20 mm

17-A Polibrill Polishing - pasta lucidante 1 kg



**DeskGlueTech Srl**  
Via dell'Edilizia 25/27  
I-20026 Novate Milanese [Mi]  
Italy  
t.+39.02.89.76.75.30  
p.iva IT08913540962

DGT copyright 2007-2012 - All rights reserved.

